

**TEKNOPUR SEALER 100-00****полиуретановый лак**

ТИП КРАСКИ	TEKNOPUR SEALER 100-00 является влагоотверждающимся однокомпонентным полиуретановым лаком.
ПРИМЕНЕНИЕ	Применяется в эластомерных схемах покрытий в качестве грунтовки.
СПЕЦСВОЙСТВА	Лак вязкий и следовательно подходит к подложкам разных типов. Не содержит растворителей.
ОДОБРЕНИЯ	Продукт получил международный сертификат соответствия CE на возможность ее применения для защиты бетонных конструкций, который регулируется нормами ЕС. Дополнительная информация: см. стр. 3 "CE маркировка".

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Содержание сухих веществ	прим. 100 объемных %		
Общая масса твердых веществ	прим. 1160 г/л		
Летучие органические вещества (VOC)	прим. 0 г/л		
Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретический расход (м ² /л)
	60	60	16,7
	80	80	12,5
	100	100	10,0

Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть толще рекомендованного более, чем в два раза.

Практический расход Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.

Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 60 мкм)

- от пыли (ISO 9117-3:2010) через 4 часа

- полностью сухая (ISO 9117-1:2009) через 10 часов

Покрытие следующим слоем, 50 % RH (сухая пленка 60 мкм)

температура поверхности	покрытиями серии TEKNOPUR 300	
	мин.	макс.
+10°C	через 16 часов	через 48 часов
+23°C	через 8 часов	через 48 часов

Указанные значения времени высыхания и покрытия следующим слоем могут меняться в зависимости от толщины пленки и условий высыхания.

Повышение относительной влажности воздуха в помещении высыхания ускоряет процесс высыхания.

Разбавитель, очистка инструментов TEKNOSOLV 9521, TEKNOCLEAN 6481, TEKNOCLEAN 6496

Глянец Глянцевая

Цвета Бесцветная

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ См. паспорт по технике безопасности.

См. на обороте

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**Подготовка поверхности**

С окрашиваемой поверхности удалить соответствующими методами все загрязнения, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности. Поверхность под окраску должна подготавливаться в зависимости от подложки следующим образом:

СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2½ (ISO 8501-1). Обработка тонколистовой стали до шероховатости улучшает адгезию краски к основанию.

БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: бетонные поверхности должны иметь возраст, как минимум, 4 недели и быть твердыми и отвержденными таким образом, чтобы отсутствовала влага в бетоне, и поверхность стала сухой. Максимальная влажность бетона может быть макс. 97% относительной влажности или 4 объемных % (при 45 / BLY 7).

С бетонной поверхности удалить плотную пленку цементного молока, путем дробеструйной очистки, поверхностного шлифования или пескоструйной очистки. Хрупкие и рыхлые поверхности отшлифовать таким образом, чтобы появился твердый каменный слой. После шлифования удалить цементную пыль пылесосом или щеткой. На поверхности не должны оставаться вещества, препятствующие адгезии.

БИТУМНЫЕ ПОКРЫТИЯ: удалить мешающие загрязнения (напр. жир и соли). Поверхности должны быть сухие и чистые. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

ФАНЕРНЫЕ И ДЕРЕВЯННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Лак наносится на поверхность валиком, кистью или распылением. Для нанесения распылителем лак разбавить на 2 % разбавителем TEKNOSOLV 9521. Лак впитывается в пористый материал и обработку поверхностей может быть необходимо обновить.

КОМПОЗИТ ИЗ АРМИРОВАННОГО СТЕКЛОПЛАСТИКА (GRP): Подготовить поверхность механическим шлифованием, степень шероховатости наждачной бумаги P60 - P80. Удалить пыль. Из-за разных типов композитов всегда рекомендуется испытание на адгезию до нанесения лака в широком масштабе. Лак наносится на поверхность валиком, кистью или распылением. Для нанесения распылителем лак разбавить на 2 % разбавителем TEKNOSOLV 9521. Лак впитывается в пористый материал и обработку поверхностей может быть необходимо обновить.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски изделия.

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и относительная влажность воздуха 50 - 90 %. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха и окрашиваемой поверхности должны составлять, как минимум -5°C. Температура краски должна быть, как минимум, на +3°C выше точки росы воздуха.

Нанесение

При необходимости краску можно разбавить TEKNOSOLV 9521. При желании более быстрого процесса нанесения следующего слоя изделиями TEKNOPUR 300 можно TEKNOPUR SEALER 100-00 разбавить на 1 - 2 % ускорителем TEKNODUR ADDITIVE 3333-02.

Краску наносить валиком или кистью до специфицированной толщины пленки. На пористые поверхности рекомендуется наносить в 2 - 3 слоя.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ


Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

Лак реагирует с содержащейся в воздухе влагой, поэтому открытую емкость следует хранить аккуратно закрытой. Рекомендуется использовать в течение 7 суток после открытия емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Продолжается...

CE маркировка

	
0809	
Teknos Oy Takkatie 3, P.O. Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland 13 Declaration of Performance No 0037	
0809-CPR-1063 EN 1504-2:2004 Surface protection products – Coating Physical resistance (5.1) Chemical resistance (6.1) Moisture control (2.2)	
Abrasion resistance	Requirement: Weight loss less than 3000 mg
Capillary absorption and permeability to water	Requirement: $w < 0.1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Resistance to severe chemical attack	Requirement: Reduction in hardness of less than 50 %
Impact resistance	Class III: $\geq 20 \text{ Nm}$
Adhesion strength by pull-off test	Requirement: Crack-bridging system with trafficking: $\geq 1.5 (1.0) \text{ N/mm}^2$
Crack bridging ability	Class A5: Width of the crack bridged $> 2.5 \text{ mm}$, -10°C
Dangerous substances	See safety data sheet

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.



VE_1978_Tuoteseloste.pdf